

## Conseils d'utilisation pour l'Usinage

	Tournage	Fraisage	Perçage	Microtools	Tauradage	Alésage	Fraisage par génération
<b>Acier non allié</b>	AlTiN UniversAl	AlTiN UniversAl	AlTiN UniversAl	AlTiN UniversAl	TiCN TiN	nACRo UniversAl	AlTiN SUPERA Plus
<b>INOX</b>	nACRo SHARCo	nACRo SUPERA Plus	AlIVlc SHARCo	SHARCo nACRo	AlIVlc SUPERA Plus	nACRo UniversAl	SUPERA Plus SHARCo
<b>Acier allié &lt; 1000 N/mm2</b>	AlTiN TiCN	AlTiN SUPERA Plus	AlTiN AlIVlc	AlTiN TiCN	TiCN TiN	nACRo UniversAl	SUPERA Plus AlTiN
<b>Acier allié &gt; 1000 N/mm2</b>	SHARCo nACo	SHARCo nACo	AlIVlc SUPERA Tribo Plus	SHARCo nACRo	TiCN SUPERA Plus	nACRo UniversAl	SUPERA Plus nACo
<b>Acier 45 - 55 HRC</b>	SHARCo nACRo	SHARCo nACRo	AlIVlc SHARCo	SHARCo AlTiN	SHARCo nACRo	nACRo UniversAl	SUPERA Plus nACo
<b>Acier 56 - x HRC</b>	SUPERA Plus nACo	SUPERA Plus nACo	SUPERA Tribo Plus nACo	SHARCo nACo	nACo SUPERA Plus	nACRo UniversAl	SUPERA Plus nACo
<b>Super-Alliages</b>	SUPERA Plus	nACo SUPERA Plus	SUPERA Tribo Plus	SUPERA Plus	AlIVlc	nACRo UniversAl	SUPERA Plus
<b>Titane</b>	SUPERA Plus ZrN	SUPERA Plus ZrN	AlIVlc ZrN	SHARCo ZrN	SUPERA Plus	nACRo UniversAl	SUPERA Plus
<b>ALU &lt; 12% Si</b>	ZrN	ZrN	ZrN	DLC ZrN	DLC ZrN	DLC nACRo	ZrN
<b>ALU &gt; 12% Si</b>	nACo	nACo	ZrN AlIVlc	DLC	DLC	DLC nACRo	SUPERA Plus ZrN
<b>Laiton, bronze</b>	TiCN-MP	TiCN-MP	TiCN-MP	TiCN DLC	TiCN-MP AlIVlc	nACRo UniversAl	TiCN-MP
<b>Cuivre</b>	SHARCo DLC	SHARCo DLC	SHARCo DLC	SHARCo DLC	SHARCo DLC	SHARCo DLC	SHARCo SUPERA Tribo Plus
<b>Bronze sans plomb</b>	CrN DLC	CrN DLC	CrN DLC	CrN DLC	CrN TiN	nACRo CrN	CrN
<b>Fonte (GG, GGG)</b>	AlTiN nACo	AlTiN nACo	nACo Plus Movic	SUPERA Plus nACo	nACo Plus Movic SUPERA Plus	nACo	nACo